

精 城 特 瓷

值得信赖
的设备防腐
专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

| 材料标号 | 名称 | 体积密度 g/cm ³ | 洛氏硬度 HRA | 维氏硬度 Hv10 | 抗弯强度 Mpa | 抗压强度 Mpa | 磨损体积 cm ³ | 断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2}) | 应用范围 |
|------|-----------|------------------------|----------|-----------|----------|----------|----------------------|---------------------------------|-------------|
| 92 | 普通氧化铝陶瓷 | ≥3.5 | ≥83 | ≥800 | 250 | 800 | ≤0.06 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K92 | 微晶氧化铝陶瓷 | ≥3.7 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1200 | ≤0.03 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K95E | 高纯低钠氧化铝陶瓷 | ≥3.75 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1250 | ≤0.03 | ≥3.4 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95 | 精细白色氧化铝陶瓷 | ≥3.8 | ≥85 | ≥1200 | 320 | 1300 | ≤0.03 | ≥3.5 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95R | 精细红色氧化铝陶瓷 | ≥3.6 | ≥85 | ≥1000 | 300 | 1300 | ≤0.03 | ≥4.0 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K99 | 超耐磨氧化铝陶瓷 | ≥3.9 | ≥90 | ≥1500 | 350 | 1500 | ≤0.02 | ≥4.0 | 较大块状物料输送设备 |
| ZTA | 增韧氧化铝陶瓷 | ≥4.15 | ≥90 | ≥1400 | 450 | 2500 | ≤0.01 | ≥5.5 | 高冲击大块物料输送设备 |

性能指标要求

橡胶性

项目

拉伸强度

拉伸伸长率

邵氏硬度

撕裂强度

PH

℃

耐磨强度 (金属-陶瓷片
拉伸剪切强度) Mpa

根据设备形状和运行特点，运用CAD的ProE虚拟设计技术，定制开发各种形状的陶瓷，再选用合理的陶瓷装配技术，以满足各种特定条件下的设备防磨需求。

