

# 精城特瓷

值得信赖的  
设备防磨  
专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料气力输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形	橡胶
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55~65 HA	≤24 %	

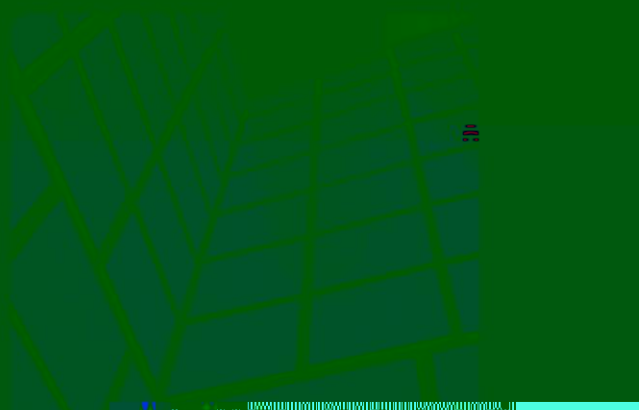
陶瓷片与金属粘接剂

颜色	厚度	抗压强度	抗弯强度	粘接剂
白色	3~12	≤150	≥15	低温粘合剂 (CJZ-W5)
红色	3~12	≤350	≥2.5	高温粘合剂 (CJZ-W6)
红色	3~12	≤500	≥2.5	螺柱焊接型 (CJZ-W6)
红色	3~12	≤750	≥2.5	螺柱焊接型 (CJZ-W750)

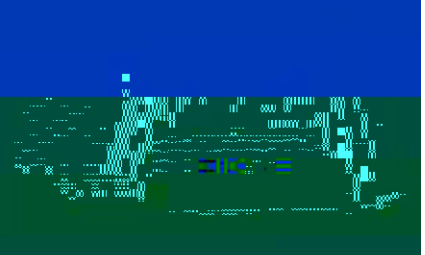
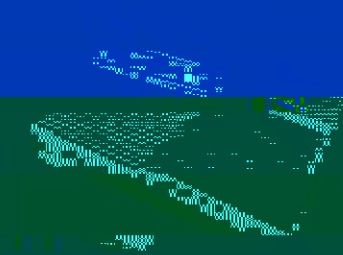
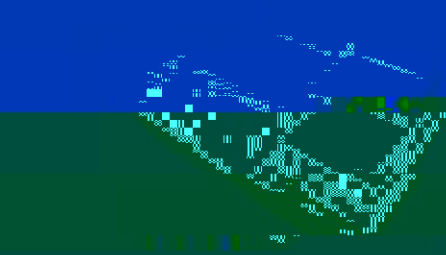
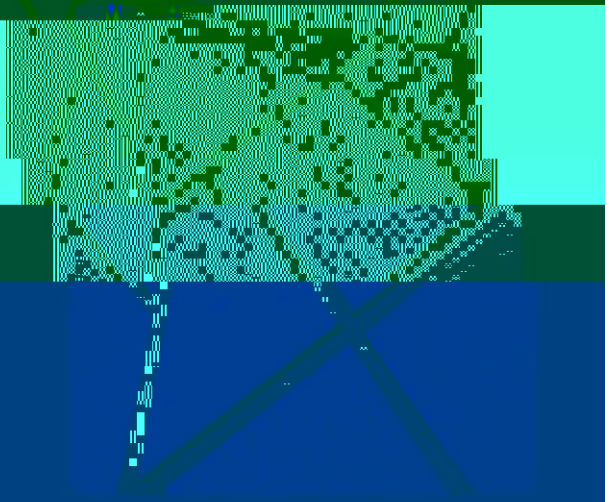
板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度	项目名称
≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5mm	粘合剂 (CXJZ-BJ)

## 陶瓷橡胶钢板三合一型(NMG-JT)



产品简介  
陶瓷橡胶钢板三合一型(NMG-JT)由陶瓷、橡胶、钢板复合而成，具有优异的耐磨、耐腐蚀、抗冲击性能，广泛应用于矿山、冶金、化工、电力等行业。该产品可根据客户要求定制不同规格和厚度，满足不同工况需求。

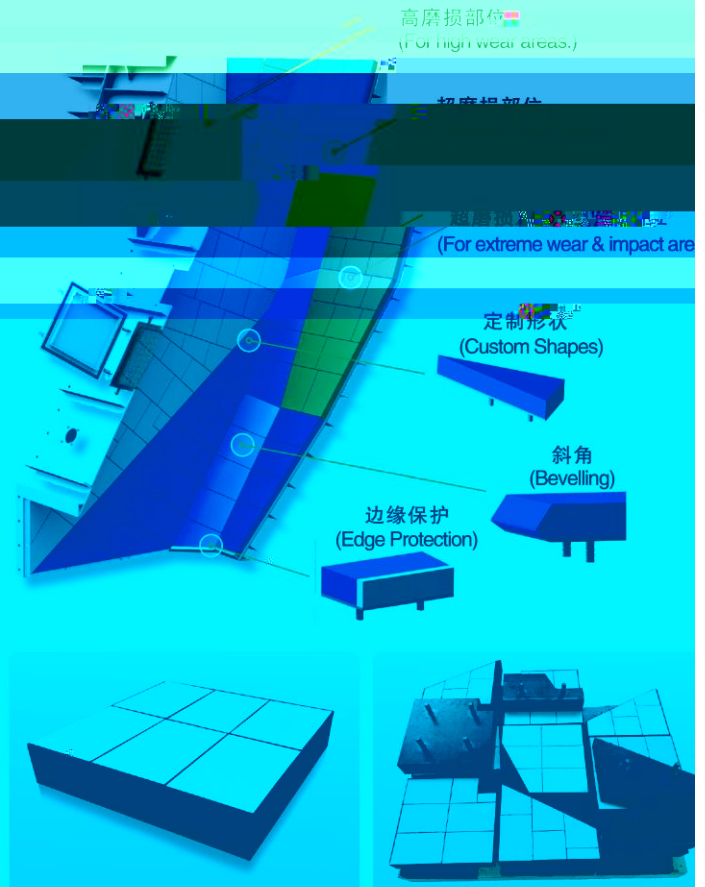


## 超耐磨抗冲击型 (NMC-ZTA/ARZ)

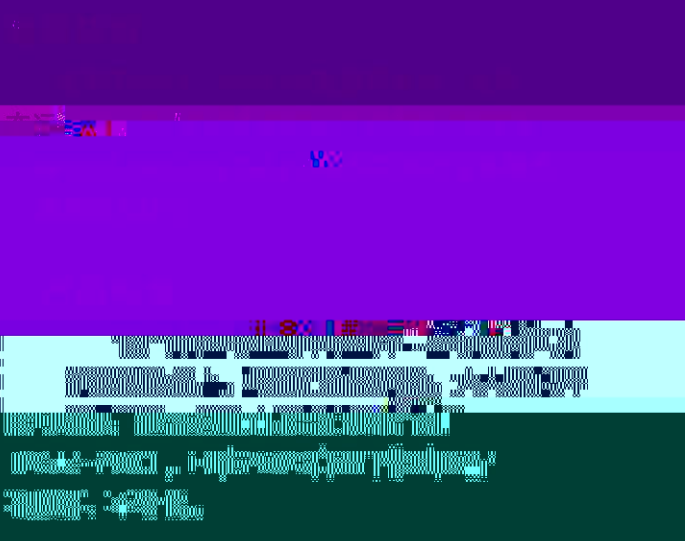
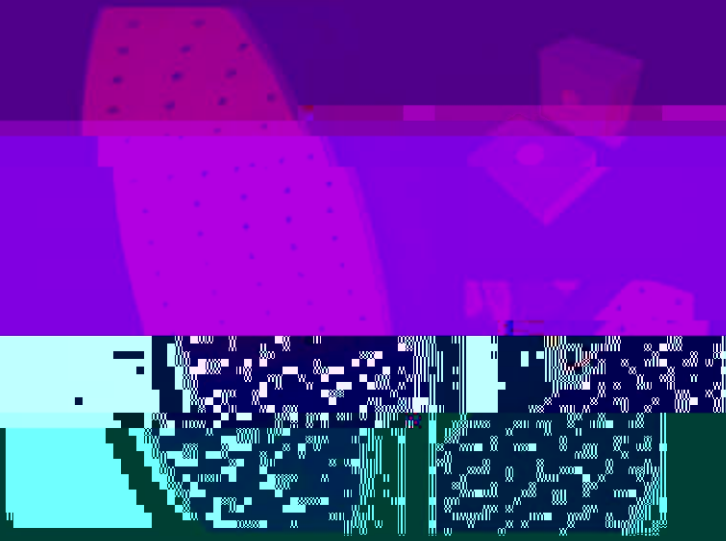
### 适用范围

适用于输料量大、物料大、冲击力大的

该产品是用先进的硫化工艺将氧化铝同氧化锆复合合成的ZTA或ARZ陶瓷直接硫化在钢板上，利用陶瓷的高韧性和高耐磨性，作为物料大、高落差、冲击力强设备的防磨衬板。



# 螺柱焊接型 (NMC-G)

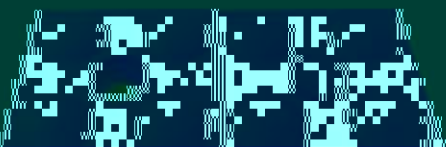


## 产品特点

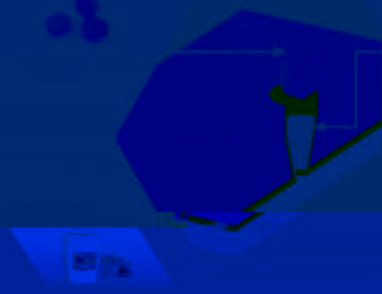
1. 结构紧凑，体积小，重量轻，便于安装和拆卸。

2. 采用优质材料，耐腐蚀性强，使用寿命长。

3. 运行平稳，噪音低，维护简单。



4. 可根据客户需求定制不同规格和材质。

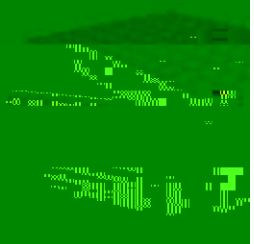
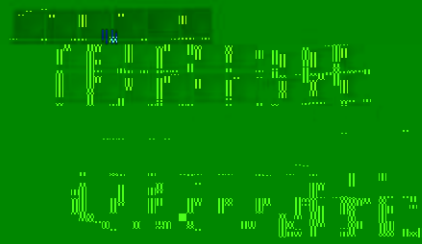
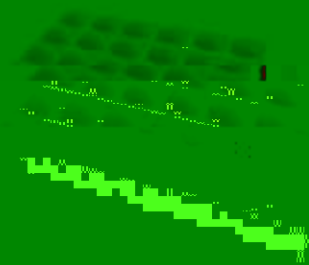
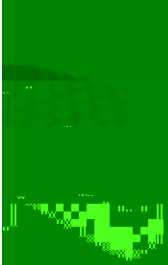


## 燕尾陶瓷异型结构复合型(NMC-GT)

### 适用范围



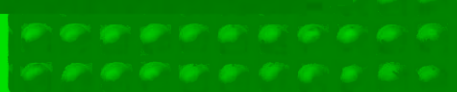
## 高耐磨抗冲击型(NMC-KJ)



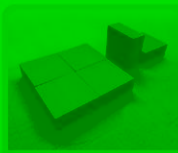
## 陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)



物料冲击，适用工作温度：-50℃~100℃



## 陶瓷钢板二合一型 (NMC-ZT)



阿玉陶瓷



特制钢件

### 适用范围

适用于大块物料输送设备上作防磨，可承受大块物料冲击，适用工作温度-20℃~350℃。

### 产品构造

陶瓷钢板二合一复合衬板是将增韧耐磨陶瓷用高强度有机粘合剂或最高耐温350℃的无机粘合剂直接粘接钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓，整体衬板形成坚固且有抗冲击力的防磨层，很好地解决大块物料输送过程中衬板设备防磨问题。

